

Angebot 1800



## Hyundai i 10 Automatik 1.1L

Erstzulassung: 02.2013

Motordaten: 1368 ccm, Benzin, 51 kW (69 PS)

Zylinder: 4 Zylinder

Frontantrieb

Getriebeart: Automatik

Schadstoffklasse: Euro 5

Feinstaubplakette: 4 (grün)

Kraftstoff: Super 95

Farbe: Sleek Silver / MET

Nichtraucherfahrzeug

Garantie: möglich

Vorbesitzer: 2

HU/AU Verhandlungsbasis bei Verkauf

Scheckheftgepflegt



## Ausstattung

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Außenspiegel elektr. verstellbar, beide
- Fernentriegelung Tank und/oder Heckklappe
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getränkehalter vorn
- Gurtstraffer
- Heckscheibe heizbar
- Heckscheibenwischer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 5-türig
- Leuchtweitenregelung
- Nebelschlussleuchte
- Radiovorbereitung
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Trommelbremse hinten
- Scheibenwischer mit Intervallschaltung
- Seitenaufprallschutz
- Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Verglasung getönt
- Wegfahrsperre
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Metallic-Lackierung
- Automatikgetriebe
- Nichtraucherfahrzeug

- Kilometerangabe ist ca.-Wert - z.Zt. als Firmenwagen zugelassen
- Werbevertrag zur Einsparung der laufenden Kosten beim Erhalt der Werbung möglich
- Jahresinspektion / Ölservice / Abgas-/Hauptuntersuchung auf Wunsch neu
- Mobilitäts- und/oder Gebrauchtwagengarantie möglich
- Inzahlungnahme / Ankauf von gebrauchten KFZ
- Zulassungsservice möglich
- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Kia

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**Handelsbezeichnung:** Ceed

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

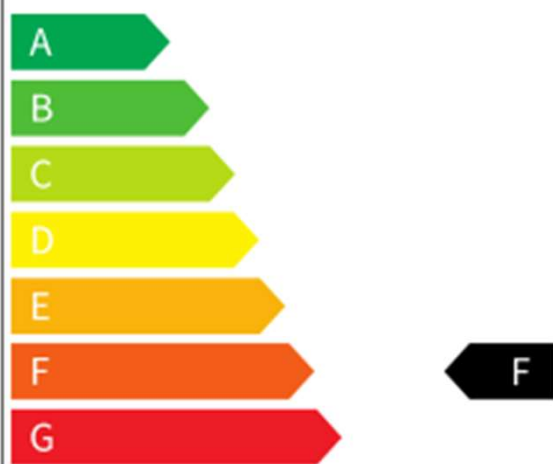
7,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

160,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0 l/100 km
• Innenstadt	9,4 l/100 km
• Stadtrand	7,0 l/100 km
• Landstraße	6,0 l/100 km
• Autobahn	7,1 l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

1942,50 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: 2760,00 EUR
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 55 EUR/t: 1320,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4560,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

176,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).